



Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der BNT Chemicals GmbH einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen.

Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Die Gruppe leistet zusammen mit den Kunden einen maßgeblichen Beitrag, die Material-, Energie- und Rohstoffeffizienz von Produkten und Prozessen nachhaltig zu verbessern.

Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir:

Chemiker/Chemieingenieur im Projektmanagement (m/w)

Vollzeit 40 Wochenstunden – Arbeitsort Weimar

Ihre zukünftigen Aufgaben im Bereich thermische Verfahrenstechnik:

- **Projektmanagement: Erfassung und Bearbeitung von Kundenanfragen**
- Analyse und Bewertung der Kundenanforderungen hinsichtlich ihrer Machbarkeit
- Entwicklung von Problemlösungen nach Kundenwunsch und Abklärung offener Fragen
- Erstellung von Projektbeschreibungen und Konzepten, Simulation, Bilanzierungen
- Ausarbeitung und Kalkulation von Angeboten zusammen mit den Fachabteilungen und in Abstimmung mit dem Kunden
- Komplettes Management von Projekten nach Einarbeitung
- Kompetente und aktive Betreuung sowie technische Beratung der Neu- und Stammkunden vor Ort und am Telefon (mindestens Deutsch & Englisch)
- **Interne Prozessentwicklungstätigkeit**
- Modellierung und Berechnung von Prozessen
- Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen
- Weiterentwicklung von Verfahren

Ihr Profil:

- Master Chemie (Technische Chemie), Chemieingenieur, Dipl.-Ing. oder Master in Verfahrenstechnik o. ä.
- Sicheres Auftreten und Freude am Umgang mit Menschen und Technik
- Teamfähigkeit, selbständiges, zielgerichtetes und praktisches Arbeiten
- Service- und Kundenorientierung
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse / weitere Fremdsprachkenntnisse von Vorteil

Wir bieten:

Eine interessante, abwechslungsreiche und verantwortungsvolle Position, individuelle Weiterbildungsmaßnahmen, umfangreiche Sozialleistungen und eine leistungsgerechte Entlohnung sowie bei hinreichender Eignung Aufstiegsmöglichkeiten im Unternehmen.

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail oder Post. Diese richten Sie bitte zeitnah unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des möglichen Eintrittstermins an:

ANSCHRIFT: IBU-tec advanced materials AG
Christiane Bär
Hainweg 9-11, 99425 Weimar

E-MAIL: baer@ibu-tec.de
INTERNET: www.ibu-tec.de