



Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der BNT Chemicals GmbH einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen. Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.

Projektmanager - Chemiker/Chemieingenieur (gn*)

Arbeitsort Weimar, Vollzeit (40 Wochenstunden)

Ihre zukünftigen Aufgaben:

- Erfassung und Bearbeitung von Kundenanfragen
- Analyse und Bewertung der Kundenanforderungen hinsichtlich ihrer techn. Machbarkeit
- Entwicklung von Problemlösungen nach Kundenwunsch und Abklärung offener Fragen
- Erstellung von Projektbeschreibungen und Konzepten, Simulation, Bilanzierungen
- Ausarbeitung und Kalkulation von Angeboten in Zusammenarbeit mit den Fachabteilungen und in Abstimmung mit dem Kunden,
- Komplettes Management von Projekten nach Einarbeitung
- Kompetente und aktive Betreuung und technische Beratung der Neu- und Stammkunden vor Ort und am Telefon (mindestens Deutsch & Englisch)
- interne Prozessentwicklungstätigkeit
- Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen
- Modellierung und Berechnung von Prozessen
- Weiterentwicklung von Verfahren

Sie verfügen über:

- Master Chemie (Technische Chemie), Chemieingenieur, Dipl.-Ing. oder Master in Verfahrenstechnik o.ä.
- Sicheres Auftreten und Freude am Umgang mit Menschen und Technik
- Teamfähigkeit, selbständiges, zielgerichtetes und praktisches Arbeiten
- Service- und Kundenorientierung
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse, weitere Fremdsprachenkenntnisse von Vorteil

Das macht die Zusammenarbeit mit uns aus:

- Eine **zukunftsichere, unbefristete Tätigkeit** in einem professionellen Umfeld mit abwechslungsreichen Aufgaben, eigenverantwortlicher Arbeit und/oder kurzen und schnellen Entscheidungswegen
- **Strukturierte Einarbeitung** vor Ort
- **Kontinuierliche Fort- & Weiterbildungen** zur Entwicklung Ihrer Potentiale
- **Betriebliche Altersvorsorge** um in Zukunft abgesichert zu sein
- **Hochwertige Arbeitskleidung** zur Sicherheit am Arbeitsplatz
- **Ausgewogene Mitarbeiterverpflegung** durch kostenfreie Essens- und Getränkeversorgung
- **Gesundheit am Arbeitsplatz** durch regelmäßige arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen, Sportangebote und Gesundheitsfond
- **Familienfreundliche Personalpolitik** zur Unterstützung in verschiedenen Lebensphasen
- **Teamgeist & Events** wie beispielsweise Mitarbeiterveranstaltungen, Ferienfreizeit für Kinder
- **Finanzielle Zusatzleistungen** in Form von Kindergartenzuschuss, Gutscheinkarte
- Ihre Mobilität im Fokus, durch **kostenlose Parkplätze, Ladestationen für Fahrrad und PKW sowie die Möglichkeit zur Entgeltumwandlung für ein Dienstfahrrad**

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre **vollständigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail**. Diese richten Sie bitte unter **Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des möglichen Eintrittstermins** an jobs@ibu-tec.de. Weitere Unternehmensinformationen finden Sie unter www.ibu-tec.de.