



Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der BNT Chemicals GmbH einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen. Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.

Ingenieur für Verfahrenstechnik - Projektmanagement (gn*)

Arbeitsort Weimar, Vollzeit (40 Wochenstunden)

Ihre zukünftigen Aufgaben im Bereich thermische Verfahrenstechnik:

- **Projektmanagement:**
 - **Entwicklung & Optimierung von Thermischen Prozessen inkl. Engineering und Anlagenbau**
- Analyse und Bewertung von Kundenanfragen hinsichtlich ihrer techn. Machbarkeit
- Entwicklung von ersten Lösungsansätzen nach Kundenwunsch und Abklärung offener Fragen
- Detaillierte Erarbeitung von Lösungskonzepten in Absprache mit den Kollegen/Fachabteilungen wie z.B.
 - Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen in unseren Anlagen,
 - Durchführung und Auswertung von Chem.-Physikalische Messungen an (Kunden)-Anlagen,
 - Modellierung, Bilanzierung und Berechnung von Prozessen,
 - Verfahrenstechnische Auslegung von thermischen Anlagen,
 - Weiterentwicklung und Optimierung von Verfahren,
 - Engineering und Anlagenbau
- Ausarbeitung und Kalkulation von Angeboten in Zusammenarbeit mit den Fachabteilungen
- Abwicklung der erarbeiteten Projekte in enger Zusammenarbeit mit den internen Teams

Sie verfügen über:

- Dipl.-Ing. oder Master in Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, Technische Chemie o.ä.
- Sicheres Auftreten und Freude am Umgang mit Menschen und Technik
- Teamfähigkeit, selbständiges, zielgerichtetes und praktisches Arbeiten
- Service- und Kundenorientierung
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse, weitere Fremdsprachkenntnisse von Vorteil

Das macht die Zusammenarbeit mit uns aus:

- Eine **zukunftsichere, unbefristete Tätigkeit** in einem professionellen Umfeld mit abwechslungsreichen Aufgaben, eigenverantwortlicher Arbeit und/oder kurzen und schnellen Entscheidungswegen
- **Strukturierte Einarbeitung** vor Ort
- **Kontinuierliche Fort- & Weiterbildungen** zur Entwicklung Ihrer Potentiale
- **Betriebliche Altersvorsorge** um in Zukunft abgesichert zu sein
- **Hochwertige Arbeitskleidung** zur Sicherheit am Arbeitsplatz
- **Ausgewogene Mitarbeiterverpflegung** durch kostenfreie Essens- und Getränkeversorgung
- **Gesundheit am Arbeitsplatz** durch regelmäßige arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen, Sportangebote und Gesundheitsfond
- **Familienfreundliche Personalpolitik** zur Unterstützung in verschiedenen Lebensphasen
- **Teamgeist & Events** wie beispielsweise Mitarbeiterveranstaltungen, Ferienfreizeit für Kinder
- **Finanzielle Zusatzleistungen** in Form von Kindergartenzuschuss, Gutscheinkarte
- Ihre Mobilität im Fokus, durch **kostenlose Parkplätze, Ladestationen für Fahrrad und PKW sowie die Möglichkeit zur Entgeltumwandlung für ein Dienstfahrrad**

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre **vollständigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail**. Diese richten Sie bitte unter **Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des möglichen Eintrittstermins** an jobs@ibu-tec.de. Weitere Unternehmensinformationen finden Sie unter www.ibu-tec.de.