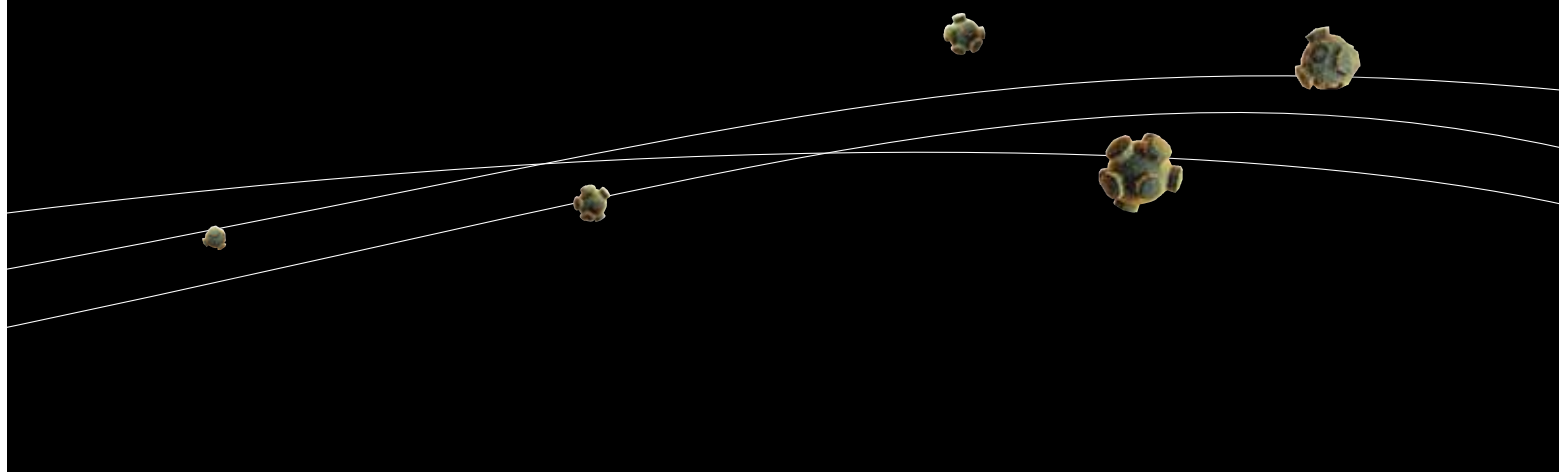


TECHNOLOGIEBEREICH DREHROHROFEN. IHR
SPEZIALIST FÜR THERMISCHE VERFAHREN.
VERSUCHE. AUFTRAGSPRODUKTION.
PRODUKTENTWICKLUNG UND
VERFAHRENTWICKLUNG.



MIT BIS ZU 1.500 GRAD
HEIZEN IBU-TEC'S DREHROHRÖFEN
IHREM ROHMATERIAL RICHTIG EIN.

Bis zu 20 Tonnen am Tag produzieren zehn individuelle Drehrohröfen-Systeme mit einer Temperatur von bis zu 1.500 Grad bei IBU-tec advanced materials AG. Die hohe Flexibilität unserer Anlagen sowie Jahrzehnte an Erfahrung ermöglichen ein breites Leistungsspektrum an Einsatzmöglichkeiten bei Ihrer Strategiefindung, Produktentwicklung und Prozessmanagement.



ZEHN DREHROHRÖFEN

VIELFALT AN MÖGLICHKEITEN

FLEXIBILITÄT FÜR SIE



Unsere ingenieurtechnischen Leistungen im Technologiebereich Drehrohröfen

- Erarbeitung von Verfahrenskonzepten
- Erprobung von Verfahren /-stufen und Apparaten
- Auftragsproduktion
- Basic Engineering
- Anlagenauslegung und -planung
- Machbarkeitsstudien
- Evaluierung von kompletten Werken oder von Teilanlagen der Baustoffindustrie / Chemische Industrie
- Technologische Messungen und Anlagenuntersuchungen
- Schulung des Betriebspersonals

Typische Anwendungsfelder:

- Behandlung chemischer Produkte
- Tonkalzinierung, Herstellung von Blähprodukten
- Regenerierung von Zeolithen
- Produktion von Katalysatormaterial
- Herstellung von Sonderzementen
- Erzeugung von Stützgranulaten

***Ihre Vorteile:** Unsere Drehrohröfen zeichnen sich durch Vielseitigkeit, robuste Konstruktion, hohe Betriebssicherheit sowie variable Durchsatzleistungen von wenigen kg bis ca. 20 Tonnen pro Tag aus. Ihre Anforderungen hinsichtlich unterschiedlicher Stoffsysteme, Materialbeschaffenheit und Prozessbedingungen können aufgrund der Flexibilität individuell bedient werden.*

FOLGENDE DREHROHRÖFENSYSTEME STEHEN IHNEN ZUR VERFÜGUNG:

MERKMALE	Ofenlänge* [m]	Lichter Durchmesser [m]	Heizung	Temperaturbereich [°C]	Materialdurchsatz [kg/h]	Besonderheiten
GROSSER DREHROHRÖFEN (GDO)	12	1	direkt Erdgas	bis zu 1.500	150...1.500	Rohrkühler, Granulier- und Klassiersystem, Zyklonvorwärmer, Calcinator
MITTLERER DREHROHRÖFEN (MDO)	4	0,6	direkt Erdgas	bis zu 1.450	50...500	Drehrohrkühler, Zyklonvorwärmer
KLEINER DREHROHRÖFEN (KDO)	7,4	0,3	direkt Erdgas	bis zu 1.550	20...100	Wirbelkühler, Rohrkühler
BATCH DREHROHRÖFEN (BDO)	0,6	0,35	direkt Erdgas	bis zu 1.200	ca. 20 kg/ Batch	Batchbetrieb mit Kleinstmengen
INDIREKTER DREHROHRÖFEN 1 (IDO 1)	6,5	0,4	indirekt Elektro	bis zu 1.200	50...100	definierte Gasatmosphäre
INDIREKTER DREHROHRÖFEN 2 (IDO 2)	5,5	0,35	indirekt Elektro	bis zu 1.200	20...100	steuerbar mit 4 Heizzonen
INDIREKTER DREHROHRÖFEN 3 (IDO 3)	8,5	0,5	indirekt Erdgas	bis zu 1.100	50...250	große Mengen
INDIREKTER DREHROHRÖFEN 4 (IDO 4)	3,5	0,1	indirekt Elektro	bis zu 1.050	0,1...2	definierte Gasatmosphäre
INDIREKTER DREHROHRÖFEN 5 (IDO 5)	9	0,4	indirekt Erdgas	bis zu 1.050	50...150	definierte Gasatmosphäre
INDIREKTER DREHROHRÖFEN 6 (IDO 6)	3,5	0,2	indirekt Elektro	bis zu 1.100	5...20	definierte Gasatmosphäre

* Materialeintlauf bis Materialaustauf

VERFAHRENSTECHNIK

ERWEITERTES LEISTUNGS- SPEKTRUM BEI IBU-TEC



Um ein erweitertes Leistungsspektrum anzubieten, ergänzt verschiedenste Peripherie unsere Drehrohröfen, wodurch deren Einsatzbereiche nochmals vergrößert werden. Eine Vielzahl an Prozessschritten innerhalb der Wertschöpfungskette kann dadurch von IBU-tec für Sie übernommen werden.

Granuliersysteme mit hoher Durchsatzleistung

Die Prozesslinie des IBU-tec Granuliersystem bietet von der Rohstoffanlieferung und -lagerung bis zur fertigen Granulierung folgende Möglichkeiten: Mischung aus maximal fünf verschiedenen Rohstoffen, automatischer Transport von der Rezeptwaage bis zum Granuliermischer, Dosierung sowohl niedrig- als auch höherviskoser Binderflüssigkeiten. Die Anlage kann mit direkt und indirekt beheizten Drehrohröfen sowie einem Klassiersystem kombiniert werden. Abhängig von den Rohstoffen und dem Granulieraufwand können ca. 200 bis 1.200 kg/h verarbeitet werden.

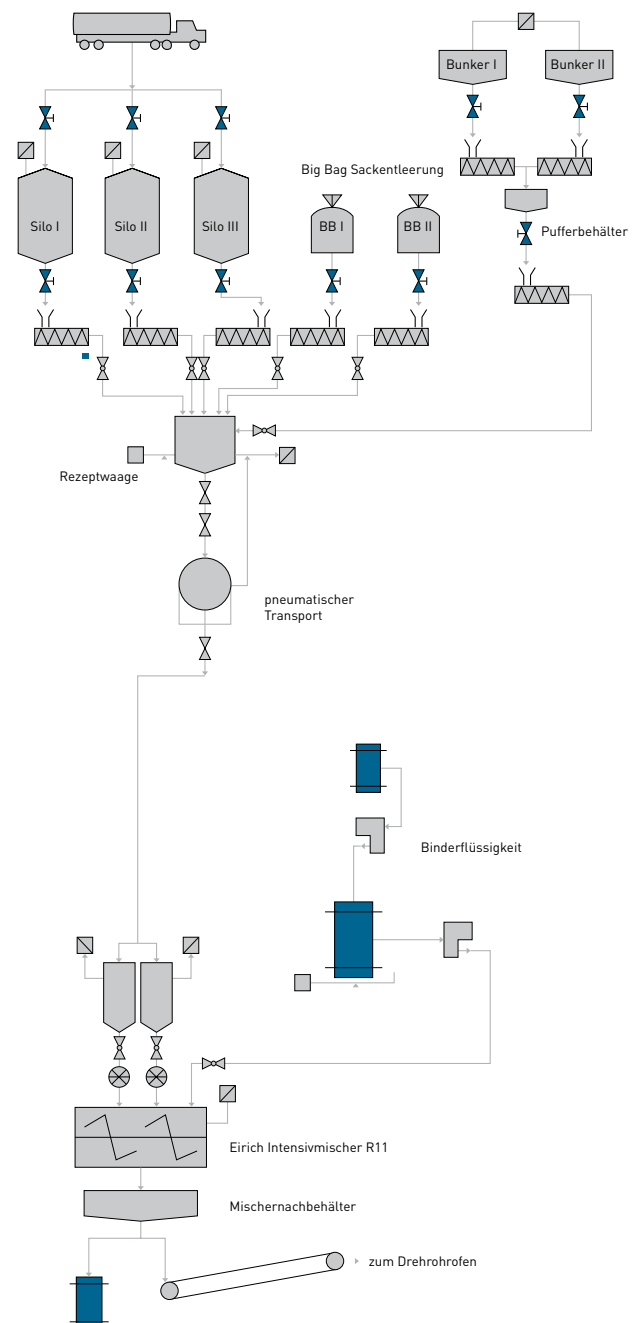
Klassiersystem mit variablem Kornspektrum

Das Klassiersystem besteht aus verschiedenen Dosiereinrichtungen mit Materialzuführungen, einer Mehrdecksiebmaschine für Körnungen von 0,1 bis 7,0 mm sowie einer Produktverwiegung. Mittels Laborsiebmaschine ist eine stetige Qualitätskontrolle möglich.

Das Klassiersystem kann mit vorgeschalteten direkt und indirekt beheizten Drehrohröfenanlagen kombiniert werden. Für vor- und nachgeschaltete Zerkleinerungsstufen stehen kleinere Brecher und Mühlen zur Verfügung. In Abhängigkeit der Ausgangskörnung, geforderten Zielkörnung sowie Siebgenauigkeit können bis maximal 1.000 kg/h durchgesetzt werden.

Ihre Vorteile: Fullservice für Sie aus einer Hand: Transportwege und -kosten, die durch die Materialbehandlung an verschiedenen Standorten entstehen, können aufgrund des erweiterten Leistungsspektrums reduziert werden. Unsere materialbezogenen Untersuchungen bezüglich verfahrenstechnischer Parameter helfen Ihnen Ihre Prozesse zu optimieren.

Prinzipschema Granuliersystem – von der Anlieferung bis zum Drehrohröfen





DER TECHNOLOGIEBEREICH DREHROHRE BEI IBU-TEC MIT UNS HABEN SIE DEN RICHTIGEN DREH RAUS:

TECHNOLOGIES

Ingenieurkunst trifft Kundenwünsche. Alle IBU-tec Drehrohröfen zeichnen sich insbesondere durch ihre flexible Anpassung aus. Kundenspezifische Anforderungen hinsichtlich unterschiedlicher Stoffsysteme, Materialbeschaffenheit und Prozessbedingungen können so individuell bedient werden.



SERVICES

Vorsprung durch Expertenwissen. Als langjähriges Technologieunternehmen in der Entwicklung und im Betrieb verfahrenstechnischer Anlagen bietet IBU-tec unter anderem Versuche, Auftragsproduktion sowie die Produktentwicklung und Produktion innovativer Stoffe. Dabei steht die persönliche und kompetente Beratung immer im Vordergrund.



PRODUCTS

Das Produkt ist die Qualität. IBU-tec entwickelt eigene Pulver und Granulate von herausragender Qualität und mit am Markt einzigartigen Eigenschaften. Ein typisches Einsatzgebiet für diese Produkte sind Katalyseprozesse, wie sie bei der Abgasreinigung und Wasserreinigung eingesetzt werden.



ZEHN DREHROHRÖFEN- SYSTEME INDIVIDUELL FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Als langjähriger branchenunabhängiger Technologieführer in der Entwicklung und im Betrieb von Drehrohröfen-Anlagen bieten wir unseren Kunden ein Leistungsspektrum von Versuchen, Auftragsproduktion bis zur Produktentwicklung und Produktion innovativer Stoffe an. Dabei steht die persönliche und kompetente Beratung unserer Kunden immer im Vordergrund.

Sprechen Sie uns einfach an und sagen Sie uns, welche Materialien Sie in Drehrohröfen bearbeiten möchten und welche Anforderungen Sie an Ihre zukünftigen und bereits vorhandenen Anlagen stellen. Dann zeigen wir Ihnen im persönlichen Gespräch, was wir für Sie tun können.

IBU | tec

IBU-tec advanced materials AG

Hainweg 9-10
99425 Weimar
Germany

E-mail: drehrohr@ibu-tec.de
Phone: +49 (0)3643 8649 0
Fax: +49 (0)3643 8649 30

www.ibu-tec.de
www.drehrohröfen.com