

31. Juli 2009 / A.M.

Kein Verklumpen, keine harten Aggregate mit der neuentwickelten Zincox™-Suspension

Nanoskaliges Zinkoxid bietet für vielfältige Anwendungsbereiche wie zum Beispiel in der Oberflächenbeschichtung einen zuverlässigen Schutz vor UV-Strahlung in Kombination mit einer sehr hohen Transparenz im sichtbaren Wellenlängenbereich des Lichtes. Limitiert war der Einsatz von nanoskaligen ZnO-Partikeln bislang vor allem durch die aufwändige Überführung in die kundenspezifische Anwendung. Hier eröffnet **ZINCOX™** von IBU-tec advanced materials AG durch seine einzigartigen Eigenschaften ganz neue Möglichkeiten:

- Beim Einbringen von ZINCOX™ kommt es zu keiner Bildung von harten Aggregaten ("Klumpen").
- Es ist gut dispergierbar in Wasser und organischen Lösungsmitteln.
- Und es überzeugt im dispergierten Zustand durch hohe Transparenz.

Zincox™ wird als Pulver und als Granulat mit einer Partikelgröße von 10 Nanometern angeboten. Darüber hinaus bietet IBU-tec **Zincox™** als ZnO-Suspensionen auf unterschiedlichen Flüssigkeitssystemen an. Hier liegen die ZnO-Partikel desagglomeriert und stabilisiert vor. Die ZnO-Suspensionen können individuell nach Kundenvorgaben angepasst werden. So stimmt IBU-tec beispielsweise die ZnO-Konzentration in der Suspension, die Art des Lösungsmittels oder die Additive genau auf die Kundenanforderungen ab.



Nano-Suspension von IBU-tec

Unternehmensbeschreibung:

Als ein führendes Technologieunternehmen entwickelt und produziert IBU-tec advanced materials AG intelligente Materialien für die Zukunftsmärkte Life-Science und Green-Tech, wie beispielsweise für UV-Schutz, Kratzschutz, Spezialkeramiken oder Katalysatoren. Diese Stoffe verbessern beim Anwender die Material-, Energie und Rohstoffeffizienz im Produktionsprozess und im Endprodukt. Grundlage dafür ist die neue Generation eines Pulsationsreaktors, mit dem IBU-tec über eine weltweit einzigartige Technologieplattform verfügt. Im Unterschied zu anderen Verfahren ermöglicht es diese Technologie, Stoffe mit exakt definierten Eigenschaften im industriellen Maßstab kostengünstig zu produzieren. Die thermischen Behandlungsmöglichkeiten werden komplettiert durch Drehrohr-Ofentechnologie und Wirbelschichtenanlagen.

Ansprechpartner:

Dr. Lars Leidolph
Bereichsleiter F&E / Vertrieb

IBU-tec advanced materials AG
Hainweg 9-10
99425 Weimar
Germany

Phone: +49 (0)3643 8649 0
Fax: +49 (0)3643 8649 30
leidolph@ibu-tec.de
www.ibu-tec.de