

27. August 2009 / A.M.

**Veröffentlicht in:** „Kunststoffe“, 10/2009, S. 64

### **Eine neue Generation von transparentem, langzeitstabilen UV-Schutz durch Zincox™**

Das durch IBU-tec advanced materials AG - dem Technologieunternehmen im Bereich innovativer nanoskaliger Materialien - entwickelte nanoskalige Zinkoxid (ZnO) bietet einen zuverlässigen Langzeit-UV-Schutz in vielfältigen Anwendungsbereichen mit klaren Vorteilen gegenüber bisher eingesetzten UV-Absorbern. Bei organischen UV-Absorbern reduziert sich bekanntermaßen die Absorptionswirkung in Abhängigkeit mit der Zeit dramatisch. Abhilfe bieten hier nur anorganische UV-Absorber. Beim Einsatz von TiO<sub>2</sub> als anorganischer UV-Absorber kommt es jedoch typischerweise zu großen Einschränkungen bei der Transparenz und Problemen mit der photokatalytischen Wirkung. Mit Zincox™, dem nanoskaligen ZnO der IBU-tec mit einer mittleren Partikelgröße von 10 nm, steht nun erstmals eine brauchbare Alternative zur Verfügung, die sowohl hervorragende Transparenz und Langzeit-UV-Schutz kombiniert. Auf Grund des neuartigen Herstellungsverfahrens bei der IBU-tec resultieren nanoskalige Materialien ohne harte Aggregate, heißt eine Dispergierung in der Produktmatrix ist gut möglich. Zincox™ ist im technischen Maßstab als Pulver oder desagglomerierte, stabilisierte Suspension erhältlich.



Nano-Suspension von IBU-tec

#### **Ansprechpartner:**

Dr. Lars Leidolph  
- Bereichsleiter F&E / Vertrieb -

IBU-tec advanced materials AG  
Hainweg 9-10  
99425 Weimar  
Phone: 03643 8649 0  
Fax: 03643 8649 30  
leidolph@ibu-tec.de

[www.ibu-tec.de](http://www.ibu-tec.de)